

广东新型喷漆流水线行价

生成日期: 2025-10-29

高洁净有机涂装设备具板型平整, 表观质量要求高, 涂膜光洁细腻, 色彩柔和的特点; 且漆膜附着力强, 具有良好的弯曲加工机能, 在各种复杂加工前提下, 涂层不开裂、不剥离; 具有一定抗污染能力、易清洗及耐擦洗特性, 较多应用于洁净室等的墙体。高洁净有机涂层板属于功能型有机涂层板产品的一种。随着我国经济不断发展, 特别是近几年来电子、生物、医药等高新技术工业的快速增长, 涂装设备洁净室被广泛应用于各行业。有机涂层板作为洁净室的主体结构, 也得到广泛应用。大型物件在涂装生产线上浸涂后, 应待溶剂基本挥发后再送入烘房。广东新型喷漆流水线行价

电泳涂装方面

电泳涂装: 电泳是电泳涂料在阴阳两极, 施加于电压作用下, 带电荷之涂料离子移动到阴极, 并与阴极表面所产生之碱性作用形成不溶解物, 沉积于工件表面。

它包括四个过程:

1) 电解(分解)

在阴极反应初始为电解反应, 生成氢气及氢氧根离子 OH^- 此反应造成阴极面形成一高碱性边界层, 当阳离子与氢氧根作用成为不溶于水的物质, 涂膜沉积, 方程式为 $\text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{OH}^- + \text{H}^+$

2) 电泳动(泳动、迁移) 阳离子树脂及 H^+ 在电场作用下, 向阴极移动, 而阴离子向阳极移动过程。

3) 电沉积(析出)

在被涂工件表面, 阳离子树脂与阴极表面碱性作用, 中和而析出不沉积物, 沉积于被涂工件上。

4) 电渗(脱水)

涂料固体与工件表面上的涂膜为半透明性的, 具有多数毛细孔, 水被从阴极涂膜中排渗出来, 在电场作用下, 引起涂膜脱水, 而涂膜则吸附于工件表面, 而完成整个电泳过程。广东新型喷漆流水线行价有机溶剂是指对植物油脂或者动物油脂溶解性强, 挥发性好, 毒性小, 价格低并且对工件无腐蚀性。

电泳涂装具有水溶性、无毒、易于自动化控制等特点, 所以近年来在汽车、电子、建材、五金等行业得到广泛应用。由此, 电泳废水随之产生, 并成为较经常出现的一种工业废水, 该废水具有污染物种类多、成分复杂的特点。此外, 由于各行业、企业规模差异较大, 电泳废水水量、水质差异也较大, 电泳设备废水的处理工艺也必然呈多样性。

电泳废水的主要污染物为水溶性树脂、颜料、填料、助溶剂(酯、酮、酸类)和少量的重金属离子。Fenton试剂因 H_2O_2 与 Fe^{2+} 的催化作用, 可产生具有极强氧化能力的 $\text{HO}\cdot$ 对以有机物为主的各类高浓度污染物有很好的处理效果。根据电泳废水的主要污染物构成及浓度, 并结合本工程废水量较小、现场用地有限且要求基本实现无人值守的条件, 本工程设计工艺流程为废水调节+序批式Fenton催化氧化+混凝沉淀+砂滤。

电导率是阴极电泳涂装过程中, 很重要的一个工艺参数。它与泳透力关系十分地密切, 它们对于电泳特性、槽液的稳定性以及涂装效果都有比较大的影响。一般来说, 电泳漆槽液的电导率越高, 该漆的泳透力也会越高, 反之, 则相反, 因此应将槽液的电导率严格地控制在工艺规定的范围内。那么在电泳涂装的大生产过程中, 电导率对电泳涂装的影响大么?

电导率指在1cm间距的1平方厘米极面的导电量, 在电泳涂装场合的槽液、UF液、极液和所用纯水的导电难易程度用电导来表示, 也有用比电阻来表示。电导率是比电阻的倒数。

比电阻($\Omega \cdot \text{cm}$) = 10的6次方/电导率, 电导率的单位为 $\mu\text{S}/\text{cm}$ 或 $\mu\Omega \cdot \text{cm}^{-1}$

电泳漆槽液的电导率与槽液固体分、pH值和杂质离子的含量等有关, 它是重要的工艺参数之一, 一般应控制在一定范围内, 范围的大小取决于电泳涂料的品种, 槽液电导率偏低 或偏高都不好, 都会直接影响电泳涂装的质量。化学去油一般是以碱液除油为主。碱液主要成分是氢氧化钠, 在多数场合下还会加入碳酸钠、硅酸钠、磷酸钠等。

这一工序应注意的事项有: 喷好的工件, 如果是小批量单件生产, 进固化炉前注意防止碰落粉末, 如有擦粉现象, 应及时补喷粉末。烘烤时严格工艺及温度、时间控制, 切实注意防止色差、过烘或时间过短造成固化不足。对于大批量自动输送的工件, 在进烘道前同样要仔细检查是否漏喷、喷薄或局部擦粉现象, 如发现不合格件, 应把好关防止进入烘道, 尽可能取下重喷。如个别工件因薄喷不合格, 在固化出烘道后可以重喷再次固化。所谓涂装即指对金属和非金属表面覆盖保护层或装饰层。涂装流水线经历了由手工到生产线、到自动生产线的发展过程, 自动化的程度越来越高, 所以涂装生产线的应用也越来越, 并深入到国民经济的多个领域。正确的喷涂操作技巧其目的在于节约涂料, 获得符合要求的涂层, 避免过度体力的消耗, 减少废品产生。广东新型喷漆流水线行价

涂装即指对金属、塑料、木材等材料加工成的制品, 表面覆盖保护层或装饰层。广东新型喷漆流水线行价

涂装流水线设备适用于工件表面的喷漆、喷塑处理, 多用于单件或小批量工件的涂装作业, 配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业。喷塑线: 上输送链——喷塑——烘干
10min 180°C-220°C——冷却——下件。喷漆线: 上输送链——静电除尘——底漆——流平——面漆——流平——烘干 30min 80°C——冷却——下件油漆喷涂主要有油淋式喷漆室、水帘式喷漆室, 运用于自行车、汽车钢板弹簧、大型装载机的表面涂装。烘炉是涂装生产线中的重要设备之一, 它的温度均匀性是保证涂层质量的重要指标。烘炉的加热方式有: 辐射、热风循环及辐射+热风循环等, 根据生产可分单室和通过式等, 设备形式有直通式和桥式。广东新型喷漆流水线行价

临海市雷恒源机电科技有限公司致力于电工电气, 以科技创新实现***管理的追求。雷恒源科技作为电机、涂装设备机械制造。无刷直流电机、节能电机、减速电机、高速电机、无极调速电机、高性能工业电机、快速工业门机、高转速喷雾电机及电机矢量控制器等。电泳流水线、喷漆流水线、喷粉流水线、前处理流水线、烘箱烘道。的企业之一, 为客户提供良好的无刷电机, 节能电机, 直流无刷电机, 直流减速电机。雷恒源科技继续坚定不移地走高质量发展道路, 既要实现基本面稳定增长, 又要聚焦关键领域, 实现转型再突破。雷恒源科技创始人雷国均, 始终关注客户, 创新科技, 竭诚为客户提供良好的服务。