

东莞Heller回流炉

生成日期: 2025-10-23

回流焊温度曲线具体调整方法如下：首先通过调整传送带速度来满足从环境温度到回流峰值温度的总时间与所希望的加热曲线居留时间相匹配。下一步，应以从左到右的顺序调整曲线的偏差（流程顺序），来保证整体曲线的形状和各温区的工艺参数、给定的标准相符。例：如果预热区和回流区中存在差异，首先应将预热区的差异调整正确，较好的是一次调整一个参数，在作进一步调整之前应先运行调整后的曲线并测出新的曲线后再参照新的曲线进行调整。因为一个给定温区的温度改变将影响其随后温区的温度变化。应以循序渐进的原则进行炉温曲线的调整。使用传感器时要注意些什么呢？东莞Heller回流炉

四、PCB进入冷却区，使焊点凝固此；时完成了回流焊。

在此阶段，温度冷却到固相温度以下，使焊点凝固。冷却速率将对焊点的强度产生影响。冷却速率过慢，将导致过量共晶金属化合物产生，以及在焊接点处易发生大的晶粒结构，使焊接点强度变低，冷却区降温速率一般在 $4^{\circ}\text{C}/\text{S}$ 左右，冷却 75°C 即可。

无铅回流焊冷却装置和助焊剂管理

无铅回流焊接温度明显高于有铅回流焊，对设备的冷却功能提出了更高的要求。可控的较快冷却速度可以使无铅焊点结构更致密，对提高焊点机械强度带来帮助。在这里给大家分享一下无铅回流焊冷却装置和助焊剂管理。

如果生产大热容量的线路板时，如果*使用风冷方式，线路板在冷却时将很难达到 $3-5^{\circ}\text{C}/\text{秒}$ 的冷却要求，而冷却斜率达不到要求将使焊点结构松散，而直接影响到焊点的可靠性。因此，大热容量的线路板无铅生产建议采用双循环水冷装置，同时设备对冷却斜率应可以按要求设置并完全可控。

东莞Heller回流炉回流炉排名**的品牌都有哪些？

HELLER回流炉超平行导轨系统：四组丝杆的新设计，保证导轨的较好的平行度及**小误差——即便3mm的板边距□**HELLER回流炉创新的制程控制：**由ECD公司开发的革新性软件系统提供了三种层次的制程控制，分别是回流CPK□制程CPK和产品追踪控制。此软件可确保所有参数的较好化，及时的报告和使用方便。

HELLER回流炉快的冷区速度：**新型的blow through (强冷风)冷却模组可提供3度/秒以上的冷却速率，即使在LGA775上也不列外。此项设计可符合**严苛的无铅温度曲线要求。

测量回流焊温度曲线时需要使用温度曲线测试仪,其中由测温仪和微型热电偶探头组成。测量时，微型热电偶探头可用焊料、胶粘剂、高温胶带固定在测试点上。热电偶附着的位置也是要选择，通常较好的是将热电偶尖附着在PCB焊盘和相应的元件引脚或金属端之间。打开测温仪上的开关,测温仪随同被测印制板一起进入炉腔内，自动按内编时间程序进行采样记录。测试记录完毕，将测试仪与计算机进行连接，由相关应用软件进行处理得到相应的温度曲线。回流炉的在使用过程中有没有噪声？

回流焊保温区：其目的是将印刷电路板维持在某个特定温度范围并持续一段时间，使印刷电路板上各个区域的元器件温度相同，减少他们的相对温差，并使锡膏内部的助焊剂充分的发挥作用，去除元器件电极和焊盘表面的氧化物，从而提高焊接质量。一般普遍的活性温度范围是 135-170℃（以 SN63PB37 为例），活性时间设定在 60-90 秒。如果活性温度设定过高会使助焊剂过早的失去除污的功能，温度太低助焊剂则发挥不了除污的作用。活性时间设定的过长会使锡膏内助焊剂的过度挥发，致使在焊接时缺少助焊剂的参与使焊点易氧化，润湿能力差，时间太短则参与焊接的助焊剂过多，可能会出现锡球，锡珠等焊接不良。从而影响焊接质量。高性价比回流焊炉专业服务商——天龙动力机电设备（深圳）有限公司！东莞Heller回流炉

回流炉这个行业的前景怎么样？东莞Heller回流炉

回流焊温度曲线测试点的选择：实际在生产一块印刷电路板过程中，板面上各个区域所承载的各种元器件的温度是不尽相同的。炉内的热空气在热风机的作用下在炉内流动（从上、下两个加热板向传输轨道方向流动，当遇到阻隔时就沿着印刷线路板的表面向板的边缘扩散，这样板的中心区域就变成了温度较低的地方）。元器件体积的大小也决定着温度的高低，体积小的元器件温度高，体积大的元器件温度低。因此在实际测量中要较真实，较全的反映被测产品的真实温度被测点的选取尤为重要。一般遵循以下几个原则。1) 在条件允许的条件下尽量多的选取被点。2) 被测点的选择尽量在同一纵轴线上。3) 对温度有特殊要求的元器件。4) 板面温度比较高的位置。5) 板面温度较低的位置。东莞Heller回流炉

天龙动力机电设备（深圳）有限公司主要经营范围是机械及行业设备，拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司业务分为贴片机，印刷机，回流焊炉，全自动PCB清洗机等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司将不断增强企业重点竞争力，努力学习行业知识，遵守行业规范，植根于机械及行业设备行业的发展。在社会各界的鼎力支持下，持续创新，不断铸造***服务体验，为客户成功提供坚实有力的支持。